- TERMOSALDATRICI AUTOMATICHE ELETTRONICHE
- SERVO DRIVE AUTOMATIC BAG-MAKING MACHINES
- MACHINES A SOUDER AUTOMATIQUES

MODULA
SERIES

Bio Ready

READY 4.0

SALDOFLEX
FLEXO DIVISION FILIPPINI & PAGANINI
MADE IN ITALY
WWW.SALDOFLEX.COM

MODULA 2008-2011-2013

S

Le macchine termosaldatrici automatiche elettroniche per films plastici della serie MODULA-S vengono costruite per soddisfare l'esigenza di produrre ad alta velocità sacchi e sacchetti sia tipo shoppers che a bocca aperta. Dette macchine possono essere corredate di una vasta gomma di gruppi di alimentazione film per ottenere linee complete di produzione sacchetti a piu piste partendo da un'unica bobina larga e di grande diametro.

Our Servo Drive Automatic Bag-Making Machines for plastic films series MODULA-S have been designed to satisfy the demand for high speed production of T-shirt bags and bottom seal bags. Several options are available in order to provide the capability to produce multiple lanes of bags starting from a jumbo roll.

Les soudeuses automatiques électroniques pour film plastiques de la série MODULA-S ont étés etudiées et réalisées pour satisfaire l'exigence de produire à vitesse élevées sacs à bretelle et sacs avec soudure de fond. Ces machines peuvent être équipées d'une vaste gamme de systèmes d'alimentation film aptes à obtenir lignes complètes pour la production de sachets en plusieurs pistes partant d'une bobines mère jumbo de grand diamètre.

LE CARATTERISTICHE PIÙ IMPORTANTI SONO:

- Motori brushless asserviti con tre assi elettronici per: l'avanzamento del film; il movimento della barra saldante; il comando della gabbia di sicurezza uscita sacchetti; il comando ed il posizionamento del carro per la movimentazione dei sacchi sul tavolo di impilamento.
- GESTIONE ELETTRONICA A MEZZO PERSONAL COMPUTER INDUSTRIALE con console di programmazione integrata net quadro elettrico; video colori 19" per la visualizzazione del ciclo di produzione, la diagnostica e l'aiuto per individuazione guasti, la segnalazione di allarmi, statistica, ecc.
- Sequenza di produzione in continuo NO-STOP per sacchi lunghi fino a mm. 700 e con pausa per sacchi lunghi fino a mm. 1200/2000.
- Unica barra saldante modulare con lama da taglio a freddo dentata comandata a mezzo camme con piattine di saldatura in lega al nickel-cromo adatta per produrre sia sacchi shoppers che sacchi a bocca aperta passando da un tipo di lavoro all'altro azionando semplicemente un selettore.
- Sistema di impilamento dei sacchi su spilli con possibilità di bloccare a caldo i sacchi in mazzette.
- Le mazzette dei sacchi vengono formate subito dopo la barra saldante e contemporaneamente alla fase di saldatura: questo assicura un perfetto impilamento dei sacchi.
- Tavolo di impilamento per la raccolta dei sacchi in mazzette, completo di fustellatore idraulico per la tranciatura in automatico delle maniglie su sacchi shoppers per 1,2,3 e 4 piste.

MAIN FEATURES ARE AS FOLLOWS:

- Brushless motors used for: film feeding speed control; welding head assembly motion control; carbon-fibre flying bars for safety bags in exit from welding head; drive and chariot positioning for moving packs of bags in the indexing table.
- Electronic Machine Management by an Industrial PC with a Human Machine Interface console utilizing a 19" video colour screen and keyboard. From this HMI, the operator may completely operate; check the production; change recipes, and maintaining the equipment as required. Complete alarming and historical event logging are also provided. In addition maintenance and trouble shooting information is provided for an easy diagnostics.
- Bags up to 700 mm lenght are produced in a continuous sequence with NO STOP operation. Bags up to 1200/2000 mm lenght are produced with PAUSE operation.
- A single modular welding head incorporates a cam drive cold cutting blade and Nickel-Chrome sealing wires suitable for the production of either T-shirt or bottom sealed bags. Switching from one type to another is via a simple selector device.
- Perfectly stacked bags are made easily with hot and cold pins. As the bag is sealed, it is also stacked on the pins. Both hot and cold pins are completely adjustable and may be removed and relocated as required.
- Packs of bags are made immediately after the welding head and contemporarily to the sealing phase: this assures a perfect bags piling.
- Bags handles are automatically cut utilizing an hydraulic punching system in 1, 2, 3 or 4 lanes and once cut are stacked and moved onto the stacking table. Bags may be stacked flat or folded as required.

LES CARACTERISTIQUES PRINCIPALES SONT:

- Servo-moteurs asservis par quatre axes électroniques pour: l'avancement du film; le mouvement de la tête soudante; la commande de la cage de sûreté à la sortie des sachets; la commande et le positionnement du chariot pour le mouvement des sacs sur la table de récolte automatique.
- GESTION ELECTRONIQUE DE LA MACHINE PAR ORDONNATEUR INDUSTRIEL avec console de programmation integre dans (armoire electrique; video couleurs 19" pour la visualisation des cycles de production; la diagnostic et laide pour la détermination des défauts; la signalisation des alarmes; statistiques, etc.
- Séquence de production en continue NO-STOP pour la longueur des sacs jusqu'à mm. 700 et avec pause pour la longueur des sacs jusqu'à mm. 1200/2000.
- Tête unique soudante modulaire avec lame froide de découpe commandée par cames et avec résistances électriques de soudure au nickel-chrome apte pour la production de sacs à bretelle et de sachets avec soudure de fond, passant d'un type à l'autre de travail actionnant simplement un sélecteur électrique.
- Système d'enliassage des sacs sur aiguilles avec possibilité de bloquer les sacs en paquets par poinçons chauds.
- Les paquets de sacs se forment immédiatement après la tête soudante et simultanément à la phase de soudure: ce système assure un parfait enliassage des sacs.
- Table d'empilement pour la récolte de paquets de sacs, équipée de presses hydrauliques pour la découpe automatique de la poignée sue les sacs à bretelle en 1, 2, 3 et 4 pistes.

MODULA 2008-2011-2013

SS

Le macchine termosaldatrici automatiche elettroniche per film plastici della serie MODULA-SS vengono costruite per soddisfare l'esigenza di produrre ad alta velocità sacchi e sacchetti sia tipo shoppers che a bocca aperta con raccolta sia su spilli che senza spilli azionando semplicemente un comando. Dette macchine possono essere corredate di una vasta gamma di gruppi di alimentazione film per ottenere linee complete di produzione sacchetti a più piste partendo da un'unica bobina larga e di grande diametro.

Our Servo Driven Automatic Bag-Making Machines for plastic films of the series MODULA-SS have been designed to satisfy the demand for high speed production of T-shirt and bottom seal bags with or without cold pins stacking only switching on/off a selector. Our equipments are available with several options providing the capability to produce multiple lines of bags starting from a jumbo roll.

Les soudeuses automatiques électroniques pour film plastiques de la série MODULA-SS ont étés étudiées et réalisées pour satisfaire l'exigence de produire à vitesse élevées sacs et sachets soit à bretelle que sacs avec soudure de fond avec enliassage soit sur aiguilles et sans aiguilles actionnant simplement une commande. Ces machines peuvent être équipées d'une vaste gamme de systèmes d'alimentation film aptes à obtenir lignes complètes pour la production de sachets en plusieurs pistes partant d'une bobines mère jumbo de grand diamètre.

LE CARATTERISTICHE PIÙ IMPORTANTI SONO:

- Motori brushless asserviti con quattro assi elettronici per: l'avanzamento del film; il movimento della barra saldante; il comando della gabbia di sicurezza uscita sacchetti; il comando ed il posizionamento del carro per la movimentazione dei sacchi sul tavolo di impilamento.
- GESTIONE ELETTRONICA A MEZZO PERSONAL COMPUTER INDUSTRIALE con console di programmazione integrata nel quadro elettrico; video colori 19" per la visualizzazione del ciclo di produzione, la diagnostica e l'aiuto per individuazione guasti, la segnalazione di allarmi, statistica, ecc.
- Sequenza di produzione in continuo NO-STOP per sacchi lunghi fino a mm. 700 e con pausa per sacchi lunghi fino a mm. 1200/2000.
- Unica barra saldante modulare con lama da taglio dentata a freddo comandata a mezzo camme con piattine di saldatura in lega al nickel-cromo adatta per produrre sia sacchi shopper che sacchi a bocca aperta passando da un tipo di lavoro all'altro azionando semplicemente un selettore.
- Sistema di impilamento dei sacchi sia su spilli che senza spilli con possibilità di bloccare a caldo i sacchi in mazzette.
- Le mazzette dei sacchi vengono formate subito dopo la barra saldante e contemporaneamente alla fase di saldatura: questo assicura un perfetto impilamento dei sacchi.
- Tavolo di impilamento per la raccolta dei sacchi in mazzette, completo di fustellatore idraulico per la tranciatura in automatico delle maniglie su sacchi shoppers per 1, 2, 3 e 4 piste.

MAIN FEATURES ARE AS FOLLOWS:

- Brushless motors used for: film feeding speed control; welding head assembly motion control; carbon-fibre flying bars safety for bags in exit from welding head; drive and chariot positioning for moving packs of bags in the indexing table.
- Electronic Machine Management by an Industrial PC with a Human Machine Interface console utilizing a 19" video colour screen and keyboard. From this HMI, the operator may completely operate; view the production; change recipes, and maintaining the equipment as required. Complete alarming and historical event logging are also provided. In addition maintenance and trouble shooting information are provided for an easy diagnostic.
- Bags up to 700 mm lenght are produced in a continuous sequence with NO-STOP operation. Bags up to 1200/2000 mm lenght are produced with PAUSE operation.
- A single modular welding head incorporates a cam drive cold toothed cutting blade and nickel-chrome sealing wires suitable for the production of either T-shirt or bottom seal bags. Switching from one type to another is via a simple selector.
- Perfectly stacked bags are made easy with or without cold pins. As the bag is sealed, it is also stacked on the pins. Cold pins are completely adjustable and may be removed and relocated as required.
- Packs of bags are made immediately after the welding head and contemporarily to the sealing phase: this assures a perfect bags piling.
- Bags handles are automatically cut utilizing an hydraulic punching system in 1, 2,3 or 4 lanes and once cut are stacked and moved onto the stacking table. Bags may be stacked flat or folded as required.

LES CARACTERISTIQUES PRINCIPALES SONT:

- Servo-moteurs asservis par quatre axes électroniques pour: l'avancement du film; le mouvement de la tête soudante; la commande de la cage de sûreté à la sortie des sachets; la commande et le positionnement du chariot pour le mouvement des sacs sur la table de récolte automatique.
- GESTION ELECTRONIQUE DE LA MACHINE PAR ORDONNATEUR INDUSTRIEL avec console de programmation intégré dans l'armoire électrique; vidéo couleurs 19" pour la visualisation des cycles de production; la diagnostic et l'aide pour la détermination des défauts; la signalisation des alarmes; statistiques, etc.
- Séquence de production en continue NO-STOP pour la longueur des sacs jusqu'à mm. 700 et avec pause pour la longueur des sacs jusqu'à mm. 1200/2000.
- Tête unique soudante modulaire avec lame froide de découpe commandée par cames et avec résistances électriques de soudure au nickel-chrome apte pour la production de sacs à bretelle et de sachets avec soudure de fond, passant d'un type à l'autre de travail actionnant simplement un sélecteur èlectrique.
- Système d'enliassage des sacs soit sur aiguilles que sans aiguilles avec possibilité de bloquer les sacs en paquets par poinçons chauds.
- Les paquets de sacs se forment immédiatement après la tête soudante et simultanément la phase de soudure: ce système assure un parfait enliassage des sacs.
- Table d'empilement pour la récolte de paquets de sacs, équipée de presses hydrauliques pour la découpe automatique de la poignée sue les sacs à bretelle en 1, 2, 3 et 4 pistes.

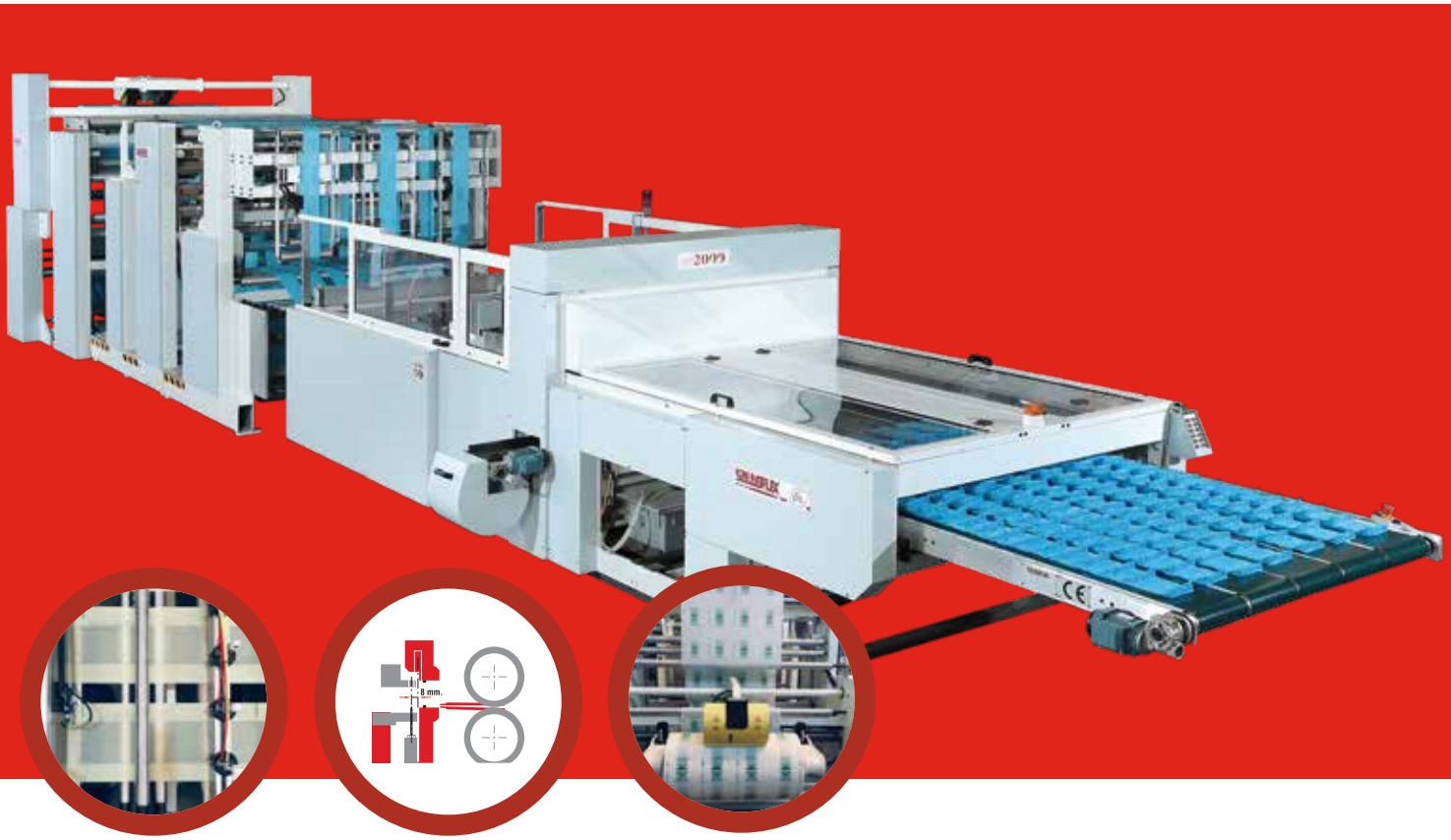
MODULA 2008-2011-2013

SV

Le macchine termosaldatrici automatiche elettroniche per film plastici della serie MODULA-SV vengono costruite per soddisfare l'esigenza di produrre sacchi a bocca aperta e sacchetti bloc-notes. Questa versione di macchina oltre ad offrire il vantaggio dell'uso del saldante modulare con lama da taglio a freddo unisce quello dell'impilamento su spilli che consente di produrre ad alta velocità i sacchi a bocca aperta con spessori motto sottili, eliminando cosi problemi di raccolta. I sacchi ottenuti si presentano con microfori a 8 mm. sul Lato aperto. Le macchine inoltre possono essere corredate con una vasta gamma di gruppi di alimentazione film, ottenendo cosi linee complete di produzione sacchetti a piu piste partendo da un'unica bobina larga e di grande diametro.

Our Servo Drive Automatic Bag-Making Machines for plastic films of the series MODULA-SV have been designed to satisfy the demand for high speed production of bottom seal bags and bloc-notes bags with perforation and banana handle. This machine is equipped with a modular welding head assembly and cold pins stacking bags system. Both equipments combined allow a high speed production of very thin bags avoiding in sticking problems. Produced bags have micro-holes at 8 mm from the open side. Our equipments are available with several options providing the capability to produce multiple lanes of bags starting from a jumbo roll.

Les soudeuses automatiques électroniques pour film plastiques de la série MODULA-SV ont étés étudiées et réalisées pour satisfaire l'exigence de produire à vitesse élevées sacs et sachets avec soudure de fond et sachets à bloc avec perforation et poignée à banane. Cette version de machine inclus les avantages de la tête soudante modulaire avec découpe par lame dentée froide et l'enliassage sur aiguilles éliminant ainsi toutes les problèmes de récolte des sachets à épaisseur très fin. Les sachets obtenus présentent des micro-troux placés à 8 mm du bord de la pantie ouverte. Ces machines peuvent être équipées d'une vaste gamme de systèmes d'alimentation film aptes à obtenir lignes complètes pour la production de sachets en plusieurs pistes partant d'une bobines mère jumbo de grand diamètre.



LE CARATTERISTICHE PIÙ IMPORTANTI SONO:

- Motori brushless asserviti con tre assi elettronici per: l'avanzamento del film, il movimento della barra saldante, il comando ed il posizionamento del carro per la movimentazione dei sacchi sul tavolo di impilamento.
- GESTIONE ELETTRONICA A MEZZO PERSONAL COMPUTER INDUSTRIALE con console di programmazione integrata net quadro elettrico; video colori 19" per la visualizzazione del ciclo di produzione, la diagnostica e l'aiuto per individuazione guasti, la segnalazione di allarmi, statistica, ecc.
- Sequenza di produzione in continuo NO-STOP per sacchi lunghi fino a mm. 700 e con pausa per sacchi lunghi fino a mm. 1200/2000.
- Barra saldante modulare con lama da taglio a freddo comandata a mezzo camme e con piattine di saldatura in lega al nickel-cromo idonea per la produzione di sacchi a bocca aperta.
- Sistema di impilamento dei sacchi su spilli sottili posti a 8 mm. sul lato aperto del sacco.
- Le mazzette dei sacchi vengono formate subito dopo la barra saldante e contemporaneamente alla fase di saldatura: questo assicura un perfetto impilamento dei sacchi.
- Tavolo di impilamento automatico per la raccolta dei sacchi. Può essere fornito in due versioni:

STANDARD
per la raccolta dei sacchi stesi o piegati in 2, 3 o 4. Nota: su richiesta è fornibile con un modulo speciale prolungato per poter raccogliere sacchi lunghi fino a 3 metri piegati in 4 o in 8.

CON FUSTELLATORE AUTOMATICO
per 1, 2, 3, 4, 5, 6 e 7 piste di sacchi. Consente di produrre in automatico sacchetti bloc-notes con o senza maniglia a banana.

MAIN FEATURES ARE AS FOLLOWS:

- Brushless motors used for: film feeding speed control; welding head assembly motion control; drive and chariot positioning for moving packs of bags in the indexing table.
- Electronic Machine Management by an Industrial PC with a Human Machine Interface console utilizing a 19"video colour screen and keyboard. From this HMI, the operator may completely operate; view the production; change recipes, and maintaining the equipment as required. Complete alarming and historical events logging are also provided. In addition maintenance and trouble shooting information are provided for an easy diagnostic.
- Bags up to 700 mm lenght are produced in a continuous sequence with NO-STOP operation. Bags up to 1200/2000 mm lenght are produced with PAUSE operation.
- A single modular welding head incorporates a cam drive cold toothed cutting blade and Nickel-Chrome sealing wires suitable for the production of bottom sealed bags and bloc-notes bags with perforation and banana handle.
- Perfectly stacked bags are made easily by thin cold pins. Cold pins are completely adjustable and may be removed and relocated as required.
- Packs of bags are made immediately after the welding head and contemporarily to the sealing phase: this assure a perfect bags piling.
- Automatic indexing table. Can be supplied in two solutions:

STANDARD
used for the collection of flat or folded bags in 2, 3 or 4. On request, an extended version is available for collecting bags long up to 3000 mm folded in 4 or 8.

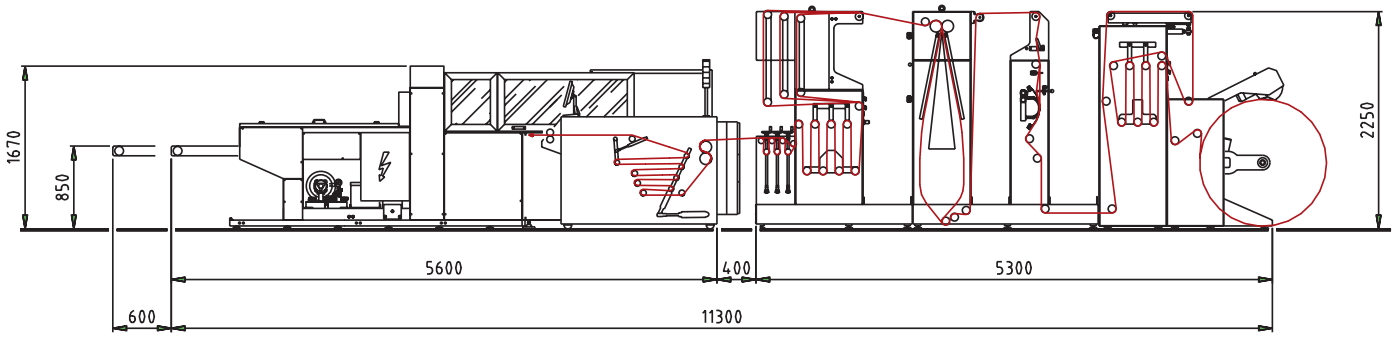
WITH HYDRAULIC PUNCHING EQUIPMENT
for producing bloc-notes bags with perforation and banana handles in 1, 2, 3, 4, 5, 6 and 7 lanes.

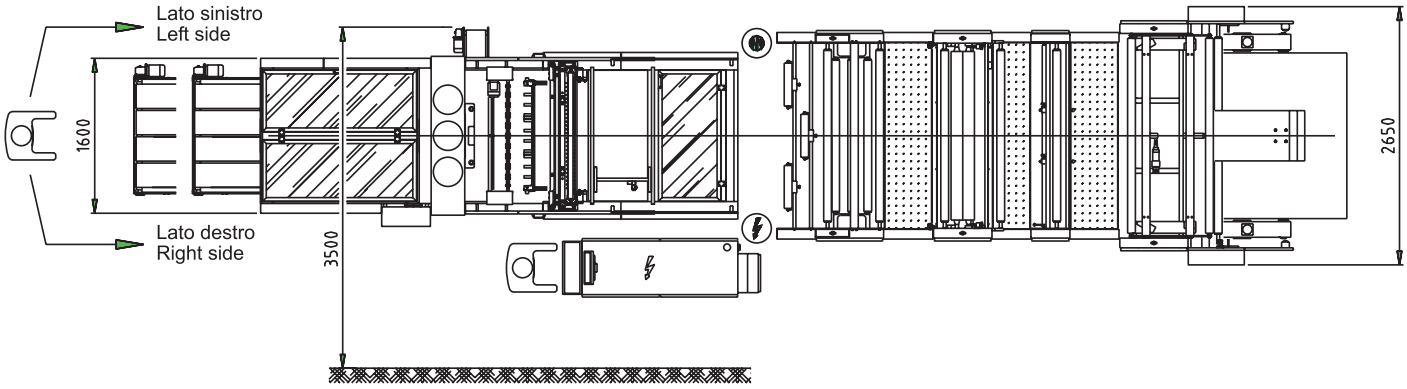
LES CARACTERISTIQUES PRINCIPALES SONT:

- Servo-moteurs asservis par trois axes électroniques pour: l'avancement du film; le mouvement de la tête soudante; la commande et le positionnement du chariot pour le mouvement des sacs sur la table de récolte automatique.
- GESTION ELECTRONIQUE DE LA MACHINE PAR ORDONNATEUR INDUSTRIEL avec console de programmation intégré dans l'armoire électrique; video couleurs 19" pour la visualisation des cycles de production; la diagnostic et l'aide pour la détermination des défauts; la signalisation des alarmes; statistiques, etc.
- Séquence de production en continue NO-STOP pour la longueur des sacs jusqu'à mm. 700 et avec pause pour la longueur des sacs jusqu'à mm. 1200/2000.
- Tête soudante modulaire avec lame froide dentée de découpe commandée par cames et avec résistances électriques de soudure au nickel-chrome apte pour la production de sachets avec soudure de fond.
- Système d'enliassage des sachets sur aiguilles placés à 8 mm. Du bord de la pantie ouverte.
- Les paquets de sacs se forment immédiatement après la tête soudante et simultanément à la phase de soudure: ce système assure un parfait enliassage des sacs.
- Table d'empilement de sacs à fournir en deux versions:

STANDARD
pour la récolte des sacs étendus où bien pliés en 2, 3 ou 4. Sur demande il est possible fournir un module spéciale prolongé pour la récolte des sacs tongues jusqu'à 3 mètres et pliés en 4 ou 8.

AVEC DECOUPE AUTOMATIQUE
pour 1, 2, 3, 4, 5, 6 et 7 pistes pour produire les sachets à bloc enliassés, perforés, avec ou sans poignée à banane.





LINEE DI ALIMENTAZIONE FILM 1200-1700-2000
FILM FEEDING LINES 1200-1700-2000
LIGNES D'ALIMENTATION FILM 1200-1700-2000

Possibilità di completare la linea di saldatura con una vasta gamma di moduli addizionali:

- Gruppi svolgitori film tipo "shaftless" con possibilità di caricamento automatico da terra delle bobine fino a un diametro mm.1300 e di peso fino a q.li 25.
- Gruppi di contollo automatico e costante della tensione del film in svolgimento.
- Guida film a funzionamento pneumatico.
- Gruppi di taglio e saldatura longitudinale film in continuo.
- Gruppi soffiettatori multipli motorizzati.
- Gruppi di ballerini con infilaggio automatico film.
- Controllo automatico motorizzato delle varie piste di film stampato per l'allineamento alla barra saldante.

  Tutto ciò consente di ottenere piu piste di sacchetti partendo da un'unica bobina larga e di grande diametro.

Possibility to equip the production line with a wide range of optional modules:

- Unwinding film stations with "shaftless" design, including the possibility to load from the floor jumbo roll with maximum diameter up to mm. 1300 and maximum weight up to 2500 Kg.
- Equipments with automatic film tension controls in unwinding.
- Pneumatic web guiding assemblies.
- Devices for longitudinal slit-seal film in continuous.
- Motorized post gusseting equipments.
- Dancing rollers with automatic film entering.
- Motorized rollers to control automatically different film path to the bag-making machine.

  All above equipments provide the possibility to produce multiple bags lanes starting from a jumbo roll.

Possibilité de compléter la ligne de production de sacs et sachets avec une vaste gamme de accessoires:

- Dérouleurs film type "shaftless" avec systèmes hydrauliques de chargement de terre des bobines gaine jumbo de mm.1300 de diamètre et de poids jusqu'à 2500 kg.
- Unités de contrôle automatique et constant de la tension du film en déroulement.
- Guide lisière à fonctionnement pneumatique.
- Dispositifs de coupe-soudure longitudinal gaine en continue.
- Groupes multiples motorisés pour la formation de soufflet sur film tubulaire.
- Unités cylindres danseurs avec enfilage automatique de la gaine.
- Compensateurs motorisés pour le contrôle automatique de l'alignement des différents pistes de gaine imprimé ou non à la presse de découpe poignée de la bretelle.

  Tout ceci offre la possibilité d'obtenir plusieurs pistes de sachets partant d'une seule bobine jumbo de grand dimensions.

TECNOLOGIA E INNOVAZIONE
TECHNOLOGY AND INNOVATION
TECHNOLOGIE ET INNOVATION

Sistema di taglio a freddo e saldatura film con barra saldante modulare.

CARATTERISTICHE

- La barra saldante modulare esegue prima il taglio e successivamente la saldatura.
- IL taglio viene fatto con lama fredda a dentatura obliqua con movimento oscillante.
- La saldatura è ottenuta con piattine in lega al nickel-cromo e le barre saldanti sono costantemente termo controllate mediante acqua in un circuito chiuso.
- Rivestimento delle piattine in lega al nickel¬cromo con teflon adesivo.

VANTAGGI

- Essendo le operazioni di taglio e saldatura separate, non vi è alcuna sollecitazione o stiramento della saldatura stessa.
- E' particolarmente adatto per il taglio e la saldatura di film sottili e coestrusi a piu strati.
- Consente di eliminare completamente il problema dell'apertura dei sacchetti a bocca aperta che solo il taglio a freddo assicura e risulta particolarmente adatto nella lavorazione di materiali coestrusi e biodegradabili di cui alla norma FN EN 13432.
- Istantaneo raggiungimento della temperatura di lavoro mentre le barre saldanti, rimanendo fredde, non subiscono deformazioni.
- Massima facilità e rapidità nella sostituzione del teflon (meno di 1 minuto). Consumo teflon strettamente contenuto.

Film cold cutting and sealing system by a modular welding head assembly.

FEATURES

- The modular welding head first cuts the film and only afterwards welds.
- Film is cut by a serrated cold knife mounted on cams providing an oscillating motion.
- Nickel chrome sealing wires are used for film sealing. The modular welding head temperature is kept constant by a closed water cooling circuit.
- Nickel chrome wires are covered by adhesive Teflon very easy and quick to replace.

ADVANTAGES

- Cutting the film prior to weld avoid the deformation or stretching of the sealing.
- This method allows to cut and seal easily very thin film and co-extruded film.
- The common problem of bags sticking when piling one over to the other or when processing very thin material is avoided. Sealing temperature is achieved almost immediately and without welding head deformation. In addition a very low heat energy is required.
- Easy and quick Teflon replacement in less than 1 minute with very low of Teflon consumption.

Système de découpe et de soudure film avec tête soudante modulaire.

CARACTERISTIQUES

- La tête soudante modulaire pour première découpe et immédiatement après soude le film.
- La découpe du film est réalisée par un couteau à froid avec dents obliques et mouvement oscillant.
- La soudure du film est obtenue par des résistances électriques au nickel-chrome et la tête soudante modulaire est refroidie avec eau à circuit fermé.
- Résistances de soudure électrique au nickel chrome revêtus par Téflon adhésif.

ADVANTAGES

- Etant donné que les opérations de découpe et de soudure sont séparées, il n 'y a aucune sollicitation ou étirement de la soudure même.
- Il est particulièrement adapté pour la découpe et la soudure de films très fins et coex à plus couches.
- Il permet d'éliminer totalement le problème de l'ouverture des sacs avec soudure de fond que le seul système avec découpe à froide peut assurer.
- Immédiat obtention de la température de travail; tête soudante toujours froide et jamais sujette à des déformations.
- Extrême facilité et rapidité de remplacement du Téflon (moins de 1 minute!). Usage du Téflon très limité.

ACCESSORI OPZIONALI
ACCESSORIES ON REQUEST
ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Le linee standard possono essere corredate, su richiesta, di accessori ed attrezzature supplementari che consentono di personalizzare ed automatizzare la produzione.

- Predisposizione per funzionamento sincronizzato con gruppi stampa flessografici da 1 a 8 colori con larghezze di stampa fino a mm. 2000.
- Gruppi di goffratura a freddo.
- Apparecchiatura di polarizzazione film (compattatore).
- Attrezzatura per la produzione di sacchetti con punto colla.
- Linea di inscatolamento dei sacchi composta da: conformatore scatole - tappeto traslatore sacchi - unità di riempimento scatole in cartone - gruppo chiusura scatole .
- Tavolo di raccolta e piega sacchetti freezer per il successivo abbinamento in automatico con macchina astucciatrice.

Standard lines can be equipped, on request, with several additional accessories and attachments in order to customize machine's performance.

- Arrangements for working in synchronization with in line flexographic printing machines from 1 to 8 colours and printing widths up to 2000 mm.
- Cold embossing equipments.
- Electric equipment for thin film polarization (bags compacting).
- Attachment for glue points sticking bags production.
- Auto packaging lines consisting of: carton boxes forming - different conveyor bags system -filling bags into carton boxes - self-closing carton boxes.
- Collecting table arranged for automatic coupling to boxes machine.

Les lignes standard peuvent être équipées, sur demande, d'accessoires et d'appareils supplementaires qui pérmettent de personnaliser et automatiser la production.

- Prédisposition pour travailler en synchronisme avec groupes flexographiques de 1 à 8 couleurs de largeurs d'impression jusqu'à mm. 2000.
- Dispositifs mécaniques de coffrage à froid film.
- Apparéillage électrique pour la polarisation du film d'épaisseur fin. (compacteur de sachets).
- Équipement pour la production de sacs avec points adhésives.
- Ligne d'emballage automatique des sachets, composée par: conformateur boîtes en carton - tapis de transport sachets - unité de remplissage des boîtes - fermeture de boîtes en carton.
- Table de récolte avec pliage sachets freezer arrangé pour accouplement en automatique avec machine à étuis.

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL FEATURES
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		2000 S			2000 SV			2000 SS		
		2008	2011	2013	2008	2011	2013	2008	2011	2013
Dimensione sacchi Bags Size Dimension Sacs										
Lunghezza minima Minimum lenght Longeur minimum	mm.	350	350	350	220	220	220	235	235	235
Lunghezza massima Maximum length Longueur maximum	NO STOP mm.	700	700	700	700	700	700	700	700	700
	STANDARD mm.	1200/ 2000	1200/ 2000	1200/ 2000	1200/ 2000	1200/ 2000	1200/ 2000	1200/ 2000	1200/ 2000	1200/ 2000
Larghezza massima Maximum Width Largeur maximum de soudure	mm.	800	1100	1350	800	1100	1350	800	1100	1350
Spessore minimo di saldatura Minimum sealing thickness Epaisseur min. de soudure	HDPE	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
	LDPE	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
Produzione Ouput Production										
Velocità cicli/min. Speed cycles/minute Vitesse cycles/minute	No.	320	300	300	320	300	300	200/ 250	200/ 250	200/ 250
Velocità avanzamento film Speed feeding film Vitesse d'avancement film	Mt./min.	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Dati di potenza Power Donnes de puissance										
Potenza elettrica installata Electric power installed Puissance électrique installée	Kw.	16	18	20	16	18	20	16	18	20
Consumo aria compressa Compressed air consumption Consummation air comprimé	NL/1'	600	800	800	600	800	800	600	800	800

Le descrizioni e le illustrazioni nel presente catalogo si intendono fornite a semplice titolo indicativo.
Descriptions and pictures in this brochure are merely indicative and not binding.
Les descriptions et les photos comprises dans ce catalogue ne sont communiquées qu'à titre indicatif et ne constituent aucune obligation.

SALDOFLEX

FLEXO DIVISION FILIPPINI & PAGANINI

MADE IN ITALY

WWW.SALDOFLEX.COM

Via IV Novembre, 153 - 21058 Solbiate Olona (VA) - Italy
+39 0331 649012 - 641610
+39 0331 642550
info@saldoflex.com
www.saldoflex.com